



La foto è indicativa. Manta Ecologica S.r.l.
si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche o estetiche.

SIMPLEX® R-EVOLUTION SMC HW 65° C

**Addolcitori idrodinamici
senza alimentazione elettrica,
automatici, volumetrici per acqua
calda. Il prodotto comprende
il by-pass per acqua calda.**

COD. 080700056

CARATTERISTICHE TECNICHE

COLLEGAMENTI IN/OUT	3/4"
PRESSIONE ESERCIZIO	1-5 bar
PERDITA CARICO	0,5 bar
PORTATA	1500 l/h
CAPACITÀ CICLICA	17 m ³ x°f
CONSUMO DI SALE	250 g
QUANTITÀ ACQUA	18 l
TEMPO RIGENERAZIONE	15 min.
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	65° C
DIMENSIONI	H: 480 mm L: 241 mm P: 461 mm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Addolcitore cabinato "salvaspazio" con valvola di comando completamente automatica, a funzionamento idraulico (idrodinamica), senza alimentazione elettrica, studiato per applicazioni in cui viene utilizzata acqua calda con temperatura massima di 65 °C.

In caso di temperature dell'acqua superiori a 65 °C, si consiglia di installare un sistema di miscelazione con regolatore di temperatura a protezione dell'addolcitore. A questo proposito, consultare il manuale dell'apparecchiatura.

Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata. Grazie all'ingombro estremamente ridotto e compatto risulta particolarmente indicato per installazioni in spazi limitati. Resine isosferiche ad altissima velocità di scambio. Con 1.500 l/h di portata in esercizio, il modello Simplex 330/SMC garantisce elevatissime prestazioni senza far ricorso alle bombole convenzionali.

Attacchi ingresso/uscita maschio da 3/4". Disponibilità di attacchi da 1/2" e 1" su richiesta.

By-pass per acqua calda con attacchi maschio da 3/4" disponibile come optional.

A monte dell'impianto va prevista una idonea filtrazione, a seconda della qualità dell'acqua in ingresso. Fare riferimento al vostro referente commerciale oppure all'ufficio tecnico Manta Ecologica.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Gli addolcitori Mantatec R-evolution sono costruiti nel rispetto delle disposizioni tecniche per uso tecnologico. Rispondono a quanto previsto dalla norma UNI 8065 per gli impianti termici ad uso civile, nonché per acque di processo. Apparecchi conformi al D.M. 6 Aprile 2004, n. 174 e ai requisiti e normative di cui all'art. n. 3 lettere a), b), c), d) del D.lgs. 25/2012.

CAMPO APPLICAZIONE

Il modello Simplex R-Evolution SMC HW 65 °C può essere utilizzato per applicazioni in appartamenti, soprattutto sotto lavello, villette uni-familiari e in generale qualsiasi piccola attività commerciale avente la necessità di addolcire acqua calda (bar, ristoranti, forni per gastronomia ecc.).

Attenzione: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

DESCRIZIONE CAPITOLATO

Addolcitore Mantatec Simplex R-Evolution SMC HW 65 °C cabinato compatto con testata automatica idrodinamica, senza alimentazione elettrica, volumetrica per acqua calda con temperatura massima di 65 °C. Resine isosferiche da 350 µm ad elevatissima velocità di scambio (>400 l/h per litro resina). Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata incorporata nella testata. Quantità resine: 3,1 litri. Portata di punta 2.000 l/h. Portata in servizio 1.500 l/h. Capacità ciclica: 17 m³x°f.

Consumo di sale per rigenerazione: 250 g. Consumo di acqua per rigenerazione: 18 l. Tempo di rigenerazione: 12-15 minuti. Attacchi filettati maschio da ¾" in dotazione, oppure ½" e 1" su richiesta.

Opzionale:

- by-pass per acqua calda per l'esclusione facilitata dell'addolcitore dall'impianto, con attacchi filettati maschio da ¾";