

DUPLEX R-EVOLUTION 4000/DA

Addolcitore, idrodinamico
senza alimentazione elettrica,
automatico e volumetrico. Ideale
per palazzine e condomini

COD. 300102002



CARATTERISTICHE TECNICHE

COLLEGAMENTI IN/OUT	1"
PRESSIONE ESERCIZIO	1-6 bar
PORTATA DI SERVIZIO	2,7 m³/h
PORTATA MAX.	4,0 m³/h
PERDITA DI PRESSIONE	0,5 bar
CAPACITÀ DI SCAMBIO	60x2 m³x°f
CONSUMO DI SALE	1,3 kg x2
QUANTITÀ RESINE	12 l x 2
CONSUMO ACQUA IN RIG.	49 l x 2
DURATA RIGENERAZIONE	30 min x 2
TEMP. MAX. ACQUA	40° C
DIMENSIONI	H: 600 mm L: 584 mm P: 349 mm

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	1
PEZZI PER PALLETS	2x2
DIMENSIONI CARTONE	H: 178 L: 68 P: 63
PESO CARTONE	35 kg
PESO PRODOTTO	33 kg
DIMENSIONI EPAL PALLETS	H: 80 L: 127 P: 193
PESO EPAL	100 kg
CODICE DOGANALE	8421.21.00
BARCODE	8054633848869

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Idrodinamico
- Funzionamento senza alimentazione elettrica
- Automatico
- Volumetrico

BENEFICI

- Riduce la durezza dell'acqua
- Rimuove il calcare
- Diminuisce l'impiego di detersivi e detergenti
- Elimina macchie di calcare dalle superfici di bagni e cucine
- Prolunga la durata degli elettrodomestici

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Addolcitore a due moduli di resine con tino salsamoia separato. Valvole di comando completamente automatiche a funzionamento idraulico (idrodinamiche), senza alimentazione elettrica. Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata. Resine isosferiche ad altissima velocità di scambio. Acqua addolcita 24 ore su 24 senza interruzione, anche durante la rigenerazione di uno dei due moduli. Durante la rigenerazione del primo modulo (30 minuti circa), il secondo continua a fornire acqua addolcita. Finita la rigenerazione del primo modulo, entrambi si ritroveranno nuovamente in servizio finché il contalitri del secondo non sarà azzerato, facendolo così andare in rigenerazione.

I modelli DUPLEX usano acqua addolcita per rigenerare le resine quindi solo acqua filtrata e addolcita attraverserà i meccanismi di controllo proteggendoli ed assicurandone una lunga vita.

Ingombro estremamente ridotto e massima flessibilità di installazione grazie al tino del sale separato di dimensioni contenute.

APPLICAZIONE ED USO

Il modello DUPLEX R-EVOLUTION 4000/DA, è stato appositamente studiato per applicazioni civili (palazzine condominiali), e per applicazioni industriali e commerciali di medie dimensioni (bar, ristoranti, hotel, medie industrie, etc.) e comunque dove serve la massima flessibilità di installazione garantita dalla possibilità di posizionare il tino della salamoia separatamente (oltre 3 metri di distanza) dai moduli contenenti le resine.

DI COSA NECESSITO PER L'INSTALLAZIONE

- Tipica attrezzatura dell'idraulico per collegamenti di vario tipo
- Kit misurazione durezza
- Sale in compresse

INSTALLAZIONE CORRETTA

Prima dell'installazione dell'apparecchiatura verificare che l'acqua in entrata non contenga sostanze o prodotti con parametri superiori ai dati sotto elencati:

1. Torbidità, limo, fango o particelle solide inferiori a 50 µm.
2. Concentrazione massima consentita di Ferro totale: 0,2 ppm.
3. La durezza non deve superare i 75 °f e il totale dei solidi disciolti "TDS" non più di 1000 ppm.
4. La temperatura dell'acqua di alimento non deve eccedere i 40 °C. Proteggere l'addolcitore dal gelo.
5. La concentrazione dei composti alogenati o similari non deve eccedere i 0,5 ppm; gli stessi valori valgono per gli alogenati attivi come l'i-

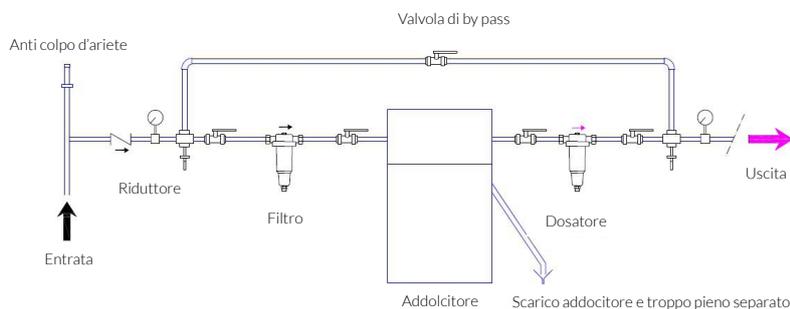
poclorito di sodio (doppio di quanto ammesso per l'acqua potabile).

6. Assenza di forti ossidanti (es. Cloro, acqua ossigenata, amuchina, acido acetico, permanganato di potassio).
7. Assenza di oli, grassi, idrocarburi e solventi organici.

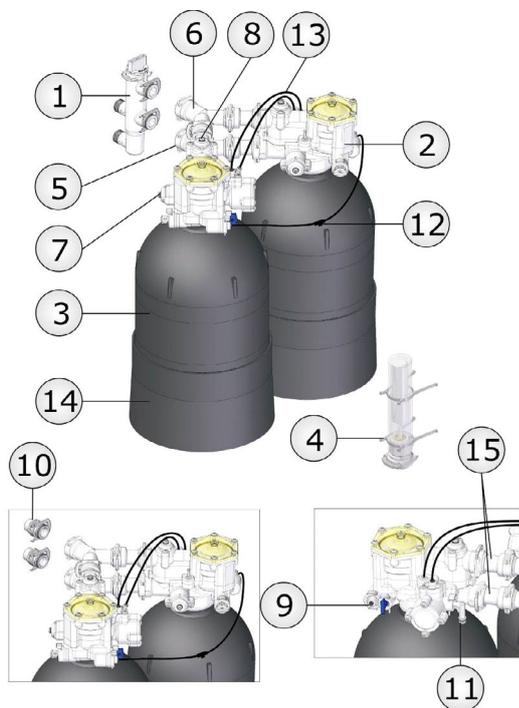
Verificare che la pressione dinamica dell'acqua di rete non sia inferiore ad 1 bar (con almeno due rubinetti aperti all'utilizzo) e che non sia superiore ai 5 bar: in caso contrario provvedere ad installare un riduttore di pressione.

Gli addolcitori devono essere protetti da eventuali shock di pressione (colpi d'ariete).

Guardare a tal proposito il paragrafo "Limiti ed esclusioni della garanzia".



ESPLOSO E LISTA RICAMBI



- 1 - BY-PASS
- 2 - TESTA DI COMANDO
- 3 - BOMBOLA RESINE
- 4 - VALVOLA SALAMOIA
- 5 - ENTRATA ACQUA
- 6 - USCITA ACQUA
- 7 - REGOLATORE DUREZZA IN USCITA
- 8 - REGOLAZIONE DUREZZA IN ENTRATA
- 9 - CONNESSIONE VALVOLA SALAMOIA
- 10 - CONNESSIONI RETE
- 11 - SCARICO
- 12 - TUBAZIONE ALLA VALVOLA SALAMOIA
- 13 - TUBAZIONI DI COMUNICAZIONE

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- Addolcitore
- Raccordi
- Tubazioni di scarico e salamoia
- Valvola salamoia
- 1 Manuale d'istruzioni

MANUTENZIONE

Controllo periodico della durezza. Controllo annuale da parte di un tecnico qualificato.

OPTIONAL

1. Kit durezza
COD. 300702002
2. Mantapass R-Evolution
COD. 300110001
3. Cloratore
COD. 300110002
4. Anti colpo d'ariete
COD. 080601004
5. Riduttore di pressione
COD. 080601009



PRODOTTI SIMILI

1. Simplex R-Evolution SMC
COD. 300101001
2. Simplex R-Evolution 2500/SMC/A
COD. 300101002
3. Duplex R-Evolution 330/DCA
COD. 300101001



DA UTILIZZARE CON

1. Dosatron VMS 12/2 Ultrasilenziata
COD. 300401001

1. Phos-L Soft
10 kg - COD. 300403003
20 kg - COD. 300403004

- & Contaltri
1" - COD. 300402001
1"1/4 - COD. 300402002

- (. Serbatoio 100 litri
COD. 300410001



DESCRIZIONE OFFERTA

Addolcitore Duplex R-evolution 4000/DA con tino salamoia separato da 75 litri.
Due moduli di resine con testate automatiche idrodinamiche, senza alimentazione elettrica.
Rigenerazione volumetrica con erogazione di acqua addolcita all'utenza 24 ore su 24, senza interruzioni. Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata già presente su ciascuna testata.
Quantità resine: 2 x 12 litri. Portata in servizio: 2.700 l/h. Capacità ciclica: 120 m³x°f.
Consumo di sale per rigenerazione: 2 x 1,3 Kg. Consumo di acqua per rigenerazione: 2 x 49 litri.
Tempo di rigenerazione: 30 minuti per bombola.

CONFORMITÀ

Gli addolcitori Duplex R-evolution 4000/DA sono costruiti nel rispetto delle disposizioni tecniche per uso tecnologico. Rispondono a quanto previsto dalla norma UNI 8065 per gli impianti termici ad uso civile, nonché per acque di processo.

A richiesta è disponibile un dispositivo per la disinfezione delle resine durante la fase di rigenerazione. Apparecchi conformi al D.M. 6 Aprile 2004, n. 174 e ai requisiti e normative di cui all'art. n. 3 lettere a), b), c), d) del D.lgs. 25/2012.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Europe

S.P. 323.00
Data di emissione: 20/09/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

